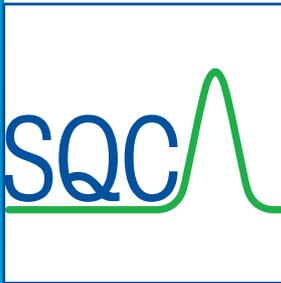


Contrôle statistique de la qualité

Garantissez une production de qualité



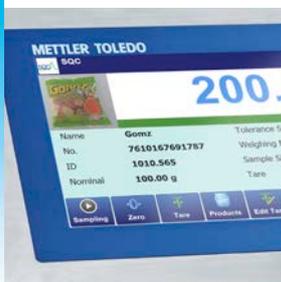
Pourquoi SQC ?

Le contrôle statistique de la qualité ne se limite pas à la collecte, le calcul et le reporting des données. SQC fournit également des informations en temps réel, qui permettent à l'opérateur de réagir très rapidement en cas de dépassement de tolérances. Ainsi le processus de production peut être maîtrisé en supprimant le surdosage coûteux et le sous-dosage illégal.



Fonctionnalités de compte rendu

Le système est capable de générer plusieurs comptes rendus dont deux comptes rendus statistiques destinés à l'évaluation de différentes périodes de production. Forts de ces précieuses données, les responsables sont en mesure de prendre des décisions plus avisées afin de contrôler au mieux leurs processus.



Conformité réglementaire

L'IND930SQC aide à garantir la fabrication de produits de grande qualité, en conformité avec les réglementations nationales et internationales en matière de contenu net, ainsi que les directives globales telles que celles de l'IFS (International Featured Standards for food) et du BRC (British Retail Consortium).



Connectivité des périphériques

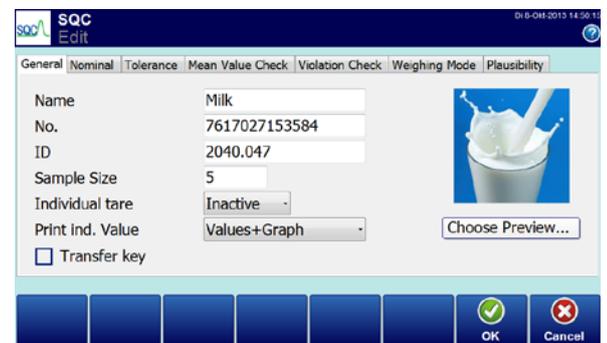
Le système est compatible avec un certain nombre de périphériques, tels que les lecteurs de codes-barres, les clés USB, les imprimantes à tickets et les distributeurs automatiques de comprimés LV11.



Solution IND930sec

Contrôle statistique de la qualité pour un pesage précis et le contrôle des processus

Le terminal IND930SQC offre une assistance précieuse et garantit une qualité de haut vol tout au long des processus de production. Il sert à contrôler la cohérence du poids des produits. Le terminal IND930SQC permet de répondre aux exigences de base de tout système de contrôle pendant les phases de production. C'est simple, rapide, fiable et objectif.



IND930SQC

Application de contrôle statistique de la qualité pour le terminal de pesage IND930

Avantages

- Le processus de remplissage est totalement maîtrisé.
- Définition d'un grand nombre de produits à contrôler.
- Plusieurs systèmes de tolérance sont proposés, ce qui simplifie le respect des réglementations.
- Saisie rapide et précise des informations au moyen de l'HMI tactile.
- Évitez les pertes de production grâce à la gestion des limites SPC.
- Visualisez toutes les violations documentées dans des comptes rendus complets.
- Il est possible de générer deux rapports pour chaque produit.
- Les comptes rendus peuvent être exportés vers une clé USB pour un transport des données plus simple, ou sur un serveur accessible par l'ensemble des utilisateurs du réseau.
- Identification plus simple des difficultés grâce aux messages d'alerte et de rejet.
- Une ligne d'information fournit un message destiné à l'opérateur, qui indique la réussite ou l'échec d'une série d'échantillons ou de statistiques.



Caractéristiques techniques

Interface de l'écran tactile	Standard sur tous les modèles 10", mesurés en diagonale
Protection de l'environnement	IP69K, adaptée aux environnements industriels difficiles. Boîtier antirouille avec fini de surface Ra < 0,8 µm
Affichage	Facile à lire grâce à une interface et des icônes intuitives
Stockage de données	Carte de stockage Compact Flash, livrée en série sur tous les modèles
Interface de la balance	La balance intègre les interfaces suivantes : analogique, IDNet, SICS et SICSpro
Connectivité	Connexion Ethernet pour intégration dans les réseaux industriels. Il est également possible de sélectionner et d'installer jusqu'à six interfaces (balances, USB, série (RS-232), notamment) pour la connexion à un ordinateur, une imprimante ou encore un lecteur de codes-barres
Archivage des données	Possibilité d'exporter les données sur une clé USB ou vers un emplacement réseau
Options d'affichage HMI	Disponible en montage panneau et en montage pour environnement difficile Le boîtier pour environnement difficile inclut un montage ergonomique et pivotant pour un montage mural ou sur paillasse

Découvrez notre offre de services

Conçue pour répondre à vos besoins

METTLER TOLEDO Service fournit des ressources pour améliorer votre efficacité, vos performances et votre productivité en proposant des services adaptés à vos besoins opérationnels. Ces services optimisent la durée de vie de vos équipements et protègent votre investissement.

► www.mt.com/IND-Service



Démarrez avec une installation professionnelle

Nos services d'installation incluent une assistance répondant aux spécificités de votre environnement de production :

- Documentation QI/QO/QP/QM professionnelle
- Étalonnage initial et confirmation de l'adéquation de l'appareil à l'usage prévu
- Installations en zone dangereuse



Prolongez votre garantie

Optez pour une garantie de maintenance préventive et de réparation de deux années supplémentaires afin de protéger votre équipement et d'atteindre un niveau de productivité maximal tout en contrôlant votre budget.



Étalonnez vos équipements pour assurer une qualité et une conformité maximales

Le Certificat d'étalonnage de précision (ACC) professionnel évalue le degré d'incertitude de mesure lors de l'utilisation sur toute la plage de pesage. Les annexes correspondantes indiquent de façon claire si les tolérances spécifiques sont respectées ou non, comme les réglementations d'adéquation à l'usage prévu (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 ou autres.



Maintenance programmée

Les plans de maintenance préventive incluent des services d'inspection, d'essai fonctionnel et de remplacement proactif des pièces usées.

Les inspections d'état offrent une évaluation complète de l'état actuel des équipements, accompagnée de recommandations de maintenance professionnelles.



Garantir la précision dans la durée

Bénéficiez de conseils professionnels (GWP® Verification™), dont un plan d'essai de routine axé sur quatre facteurs clés pour optimiser votre efficacité et garantir la qualité :

- Tests à réaliser
- Poids à utiliser
- Fréquence des tests
- Tolérances à appliquer

METTLER TOLEDO Service

Notre vaste réseau de service est l'un des meilleurs au monde et garanti à votre produit une disponibilité et une longévité maximales.

METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contact local : www.mt.com/contacts



Sous réserve de modifications techniques.

©09/2023 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés

Document réf. 30540329 B

MarCom Industrial

www.mt.com/IND930SQC

Pour plus d'informations