

IND690batch

Software applicativo

Cercate una maggiore efficienza nella produzione senza un sistema di un sistema di dosaggio complesso a più componenti? IND690 lo rende possibile:

La soluzione compatta fino a 50 formule con 32 componenti ciascuna. Installato in un attimo e facile da comandare. Autodidattico e facilmente adattabile agli standard. Per risultati di dosaggio rapidi e di alta precisione. Con collegamento al futuro.



Formulazione automatica
Volete fare questo passo?

METTLER TOLEDO

Formulazione perfetta, come sempre.

**IND690batch assicura risultati di formulazione
riproducibili grazie a precisione automatica.**



N. articolo

N. ordine

Ident C

Ident D

Ident E

Ident F

- Chassis robusto ed ermetico con protezione IP69K
- Display BIG WEIGHT®, per una lettura sicura anche da lontano
- Tastiera a sfioramento – lunga durata e facile da pulire
- Possibilità di connessione di 4 diverse bilance – per un'ottimale precisione di dosaggio
- Codice A...F per una chiara identificazione dei dati di formulazione
- Interfacce che permettono di collegarsi facilmente con sistemi esterni

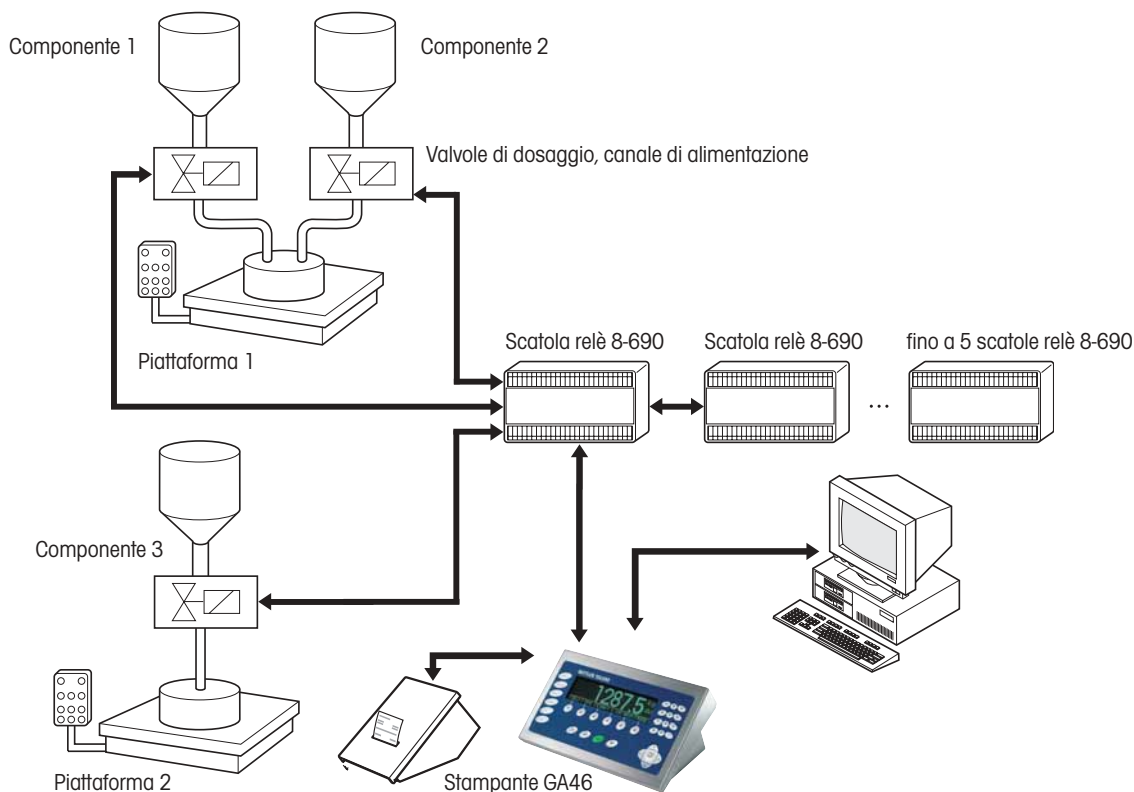
**Ci sono abbastanza motivi per non rinunciare a
IND690batch!**

■ Precisa e rapida elaborazione della formula

Alta velocità di trasmissione, filtri adattabili ad ogni condizione, separazione dei processi di determinazione e valutazione del peso. Con questa combinazione non solo offerrete una formulazione accurata, ma anche molto rapida.

■ Modo autoapprendimento

Dovrete inserire solo il peso dei vostri componenti e il valore relativo al lotto. IND690batch vi comunicherà automaticamente i punti di disinserzione per ogni componente. Già la prima formulazione sarà esatta, evitando sprechi di tempo e di materiale.



FORMULA APPELLATA

FORMULA NO. : 05
NOME : MISCUGLIO SPECIALITA

COMPONENTE NO. : 01

NOME :	AVENA
NOM. :	50.00 kg
LIMITE 1 :	45.00 kg
LIMITE 2 :	49.71 kg
TOLL :	0.40 kg
TEMPO STABILIZZ. :	000 S
VALVOLA :	01
OUTPUT 2 :	OFF

COMPONENTE NO. : 02

FRUMENTO
30.00 kg

COMPONENTE NO. : 03

NOME :	UVETTA
NOM. :	20.00 kg
LIMITE 1 :	18.20 kg
LIMITE 2 :	19.99 kg
TOLL :	0.16 kg
TEMPO STABILIZZ. :	000 S
VALVOLA :	03
OUTPUT 2 :	OFF
FASE :	CONTINUARE

Formulazione riuscita al primo tentativo con IND690batch

Senza una serie di vari tentativi e quindi senza i derivanti costi di personale e materiale.



Formulazione completamente automatica

Lasciate le «operazioni manuali» per passare a un sistema di formulazione completamente automatico con IND690batch: dovrete semplicemente collegare le valvole di flusso di approssimazione e flusso fine dei singoli componenti alle due scatole relè – e si comincia.

Sicurezza

IND690batch grazie al sistema di controllo del dosaggio, verifica continuamente il flusso di materiale. Se invece la scatola relè 8-690 venisse «scollata» dal terminale, dopo pochi millisecondi questa chiuderà automaticamente tutte le uscite. Grazie a molte altre funzioni come correzione del post-dosaggio, soglia di correzione etc. il sistema di dosaggio controllato da IND690batch è sicuro e affidabile.

Adattamento a compiti particolari

Funzioni attivabili come uso di più bilance, segnalazioni display, controlli di quantità rimanente e di riempimento, correzione materiale o correzione manuale faranno sicuramente al caso vostro.

Facilità di comando

Risparmiare tempo ed evitare reclami, questo è il vostro obiettivo. In questo vi aiuta la tastiera facile da utilizzare ed ergonomica, oppure il display ben leggibile in qualsiasi situazione. Indicatore del valore del peso molto grande, indicatore di stato o grafico a barre DeltaTrac: scegliete voi cosa volete vedere!

Stampare dati

Stampa dei dati tramite l'utilizzo di stampanti a modulo continuo, a cartellini o a etichette. In formato testo o, per una rapida e perfetta elaborazione, come codice a barre.

Registrazione ed elaborazione dati

Interfacce opzionali consentono di collegare il terminale IND690batch a sistemi centralizzati di acquisizione e di elaborazione per la gestione remota dei dati. Oppure potete ampliare la capacità di formulazione semplicemente con un PC.

Trattamento dei materiali più semplice possibile

Piattaforme di pesatura disponibili nelle più svariate forme, dimensioni, capacità o con possibilità di installazione per trasportatori a rulli e sistemi trasportatori facilitano l'integrazione del sistema nel flusso merci.

Affidabile, giorno dopo giorno

Bilance robuste fornite di alta protezione contro sovraccarico e terminali che, in caso di guasto, possono essere cambiati velocemente senza violazione dell'omologazione. Costruite in acciaio inox, classe di protezione industriale IP69K.



VALLE MULINO S.P.A.
- VITTO NATURA -

DATA 09.05.05
ORA 20.32.06

Articolo no. 558965 SZ

Ordine no. 1258

AVENA	
NOM.	50.00 kg
Valore reale	50.10 kg
	0.10 kg

Nominale - reale

UVETTA	
NOM.	20.00 kg
Valore reale	20.00 kg
Nominale - reale	0.00 kg

DATA 09.05.05
ORA 20.32.40

✕LOTTO 100.10 kg

Immagine stampa scala 1:1

Tasti funzione

N	inserire valore iniziale e finale contatore di componenti
TOTALE	visualizzare/stampare totale e statistica
MANUALE	ridosaggio manuale
REZ.	caricare ed elaborare formule
STOP	sospendere o interrompere il dosaggio
START	iniziare o riprendere il dosaggio

Funzioni IND690batch

Formulazione	Formulazione automatica di più componenti con possibilità di selezionare il peso del lotto. Complessivamente 999 componenti distribuibili su un massimo di 32 diversi componenti per singola formula. Le formule possono essere suddivise in 32 fasi al massimo. In caso di uso di più bilance è possibile comandare direttamente fino a quattro piattaforme, per ogni componente può essere indicato il numero della bilancia. Flusso di materiale regolato attraverso flusso d'approssimazione e flusso fine per sostanze liquide, pastose e che possono fuoriuscire. Controlli di tolleranza con ridosaggio automatico e regolazione del punto di disinserzione del flusso fine.
Formule	Possibilità di Inserire/stampare/cancellare manualmente tramite tastiera, reperire dati da 50 memorie di formule o caricare/reperire dati attraverso l'interfaccia seriale o la rete. Le memorie contengono il numero di formula, il nome della formula e i componenti, i parametri di dosaggio di tutti i componenti (per ogni componente: nome del componente, segnalazione display, valore nominale, limit 1+2, tolleranza, end timer, uscita 2 e, per il componente 1, campo di tara), l'assegnazione delle fasi e il numero della bilancia interessata in caso di uso di più bilance. L'immissione di formule può essere bloccata con una password.
Segnalazioni display	E' possibile memorizzare fino a 200 segnalazioni ed associarle a scelta ai singoli componenti
Modo operativo valvola	Fino a 32 componenti comandabili direttamente (quattro scatole relè 8-690) o a codifica binaria (uscita 1-6 della seconda scatola relè 8-690).
Indicatore dosaggio	Indicatore dello stato di dosaggio in formato di testo e numero relativo allo stato di dosaggio, guida analogica per i dosaggi Delta-trac, BIG WEIGHT® attivabile a scelta - Display con cifre di 35 mm o in formato testo.
Funzione di taratura	Taratura automatica all'inizio del dosaggio per il primo componente. Monitoraggio recipienti attraverso campo di tara definibile.
Modo auto-apprendimento	Determinazione e ottimizzazione autonoma dei punti di disinserzione valvola per ogni componente. Determinazione autonoma delle tolleranze di pesatura in conformità alle norme nazionali di omologazione.
Correzione del post-dosaggio	Ottimizza il punto di disinserzione del flusso fine (Limit2) di ogni componente.

Ridosaggio	Ridosaggio manuale o automatico a impulsi.
Modo remoto	IND690batch può essere in parte o completamente comandato e monitorato a distanza attraverso interfaccia seriale o rete.
Modo operativo	Svolgimento automatico o non automatico del processo di dosaggio (OIML R51/OIML R76)
Memoria dati	Per inserire fino a sei dati riguardanti l'ordine (max 30 cifre, alfanumerici).

Funzioni aggiuntive

Totalizzazione	Totalizzare (netto) tutte le formule o solo quelle corrette. Peso lordo, contatore di componenti, deviazione standard e valore medio, minimo e massimo disponibili con l'uso della stampante GA46 o dell'interfaccia dati.
Contatore di componenti	Valore iniziale e finale regolabile fino a 9999 per formulazione manuale o automatica di un determinato lotto.
Tasto d'avviamento	Il bloccaggio di diversi tasti Pac, impedisce operazioni non autorizzate
Correzione manuale	Possibilità di correggere manualmente dosaggi non corretti dei singoli componenti e ottenere il peso desiderato.
Correzione materiale ¹⁾	Azionamento di un dispositivo per mettere in bolla o miscelare il dosaggio. Comandabile in base a peso e/o tempo.
Quantità rimanente ¹⁾	Azionamento di un dispositivo di svuotamento e controlli della quantità rimanente.
Contenuto netto ¹⁾	Azionamento di un contenitore di riempimento durante il dosaggio di prelevamento.
Controllo dosaggio	In caso di valore inferiore al flusso di massa minimo impostato o valore superiore al flusso di massa massimo il dosaggio viene interrotto.
Flusso di approssimazione e flusso fine	Il segnale del flusso di approssimazione può controllare anche la valvola del flusso fine.
Start timer, end timer ¹⁾	Funzioni timer utilizzabili universalmente prima/dopo il dosaggio di ogni componente.
Predosaggio	Per attenuare la pressione di apertura del flusso di approssimazione attraverso flusso fine su base temporale
Funzionamento del flusso	Dosaggio mediante il flusso fine al di sotto di una soglia di peso selezionabile.
Uscita 7	Impostare l'uscita 7 in relazione a un massimo di 30 stati di dosaggio programmabili.

Funzioni generali

Funzioni d'informazione	Semplici possibilità di richiamo per: peso di tara, parametri di dosaggio attuali e memorizzati dei singoli componenti, totale netto, contatore di componenti e dati A...F (non durante il procedimento di dosaggio).
Segnali di comando	una RS485/422-690 e da due fino a sei scatole relè 8-690 (accessori).

¹⁾ = ogni componente configurabile

ServiceXXL®
Tailored Services

www.mt.com