

Stückzählen mit System. Damit kommen Sie auf Ihre Rechnung.



Mit diesem anwenderorientierten Software-Pac steigern Sie die schon standardmässig hohe Leistung des Industrie-Terminals ID7 im Bereich «Stückzählen». Sie erhalten schnelle, verlässliche System-Daten für die einfache Fakturierung und genaue Lagerbestandsführung.

Mit Sicherheit genaue Zahlen.

Effizient Stückzählen in der Industrie an den Standorten: Wareneingang, Produktion, Lagerbereich und Warenausgang

- Robustes, industriegerechtes Gehäuse mit Schutzart IP68/IPX 9K
- BIG WEIGHT®-Display – grosse Zahlen für die Ablesung aus Distanz
- Glatte und dichte Tastaturfolie – langlebig und einfach zu bedienen
- Code A...D für die klare Identifikation der Zählteile
- Interfaces sorgen für den einfachen Anschluss externer Systeme

COUNT

A
Artikel-Nr.

B
Auftrags-Nr.

C
Code-Nr.

D
Dokument-Nr.

Wirtschaftlich und sicher arbeiten, mit dem ID7-Count²⁰⁰⁰!

Ob von Hand oder automatisch gezählt wird – das ID7²⁰⁰⁰ und seine Zählsoftware ID7-Count²⁰⁰⁰ sorgen immer für die richtigen Daten!

Leicht integrierbar in jede Zählapplikation optimieren unsere Wägelösungen Ihre Produktions- und Logistikabläufe. Sie liefern transparente, genaue Daten, die sich in übergeordnete EDV-Systeme einbinden lassen und somit für betriebswirtschaftlichen Nutzen sorgen!



Hoffmann & Krippner
Dortmunder Allee 162

.....
Datum 05.03.98
Uhrzeit 16.10.01

ARTIKEL NR. 1324-7312
AUFTRAGS NR. APT 09231-158.261

CODE-NR. Lot 4311.7 / A
DOKUMENT NR. Panalpina 3078/54 MT

Stück 14989 Stk

NETTO 323.2 kg
TARA 19.6 kg



Abbildung Ausdruck-Streifen im Massstab 1 : 1

Richtig zählen in jeder Gewichtsklasse

Ob kleinste, leichte Teile oder grosse, schwere Stücke in unterschiedlichen Quantitäten – gefragt sind zuverlässig genaueste Stückzahlen. Waagen von METTLER TOLEDO liefern sie Ihnen für jedes Teil, in jeder Genauigkeit und für jede Menge. Das ID7-Count²⁰⁰⁰ überwacht mit seinen zahlreichen Funktionen, u.a. das Mindestreferenzgewicht mittels automatischer Referenzoptimierung und führt Statistik über Ihr Arbeiten.

Bis zu 3 unterschiedliche Waagen anschliessbar

Mit welchem Waagentypen Sie auch arbeiten wollen, die vielseitigen Datenschnittstellen des ID7 erlauben die Inbetriebnahme von bis zu 3 unterschiedlichen Waagen aus dem Labor- oder Industriesortiment.

Schnelle, fehlerfreie Dateneingabe

Mittels Barcodeleser, externe Alphatastatur oder OnLine, z.B. vom Lagerrechner aus, können Daten schnell und sicher erfasst werden.

Summieren

Mit der «Summieren»-Funktion des ID7-Count²⁰⁰⁰ können Gewichtswerte und Stückzahlen aus mehreren Behältern mit Postenzähler aufsummiert werden.



Stückzählen beim **Wareneingang** verhindert Produktionsstops wegen fehlender Teile. Beim **Warenausgang** garantieren genaue Stückzahlen zufriedene Kunden.

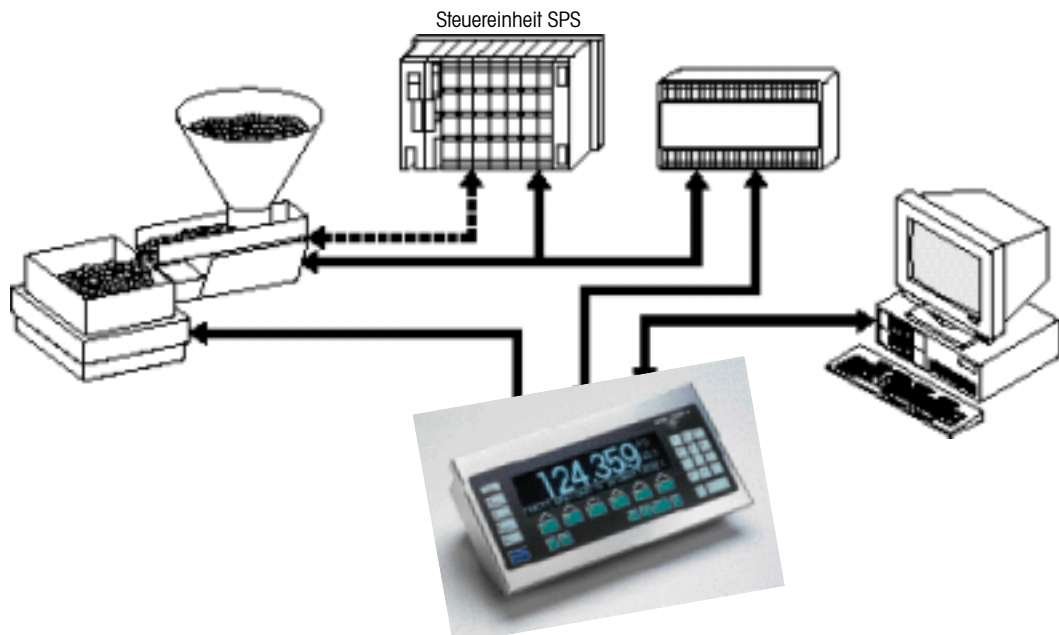


Stückzählssysteme von METTLER TOLEDO überwachen die **Produktion** und protokollieren die Resultate über Drucker oder im EDV-System.



Laufend aktualisierte Bestandszahlen im **Lager** beschränken den Lagerplatz auf ein Minimum und signalisieren zuverlässig Mindestmengen für eine schnelle Reaktion.

Systembeispiel für automatisches Stückdosieren



Funktionstasten

REF	Zählstart mit Standard-Referenzstückzahl mit nur 1 Taste
REF N	Zählstart mit variabler Referenzstückzahl
REF G	Zählstart mit Eingabe des Stückgewichts
PLUS	Summieren
SUMME	Summe anzeigen
← →	Umschalten zwischen aktueller Stückzahl und Summe ermöglicht einfaches Aufteilen der Zählmenge in mehrere Behälter

Stückdosieren

Dosierfunktion	Automatisches Abfüllen von Massenzählteilen auf Sollstückzahl mit über Grob- und Feinstrom geregeltem Materialfluss für optimale Dosiergenauigkeit
Dosierart	Ein- oder Herauswägen
Dosierparameter	Eingabe wahlweise bedienergeführt über Tastatur, Abruf aus einem der 25 Festwertspeicher oder über Interface
Lernmode	Automatische Ermittlung der Dosierparameter für Grob- und Feinstrom
Tarafunktion	Automatische Tarierung zu Beginn des Dosiervorganges, auch abschaltbar
Soll-Festwertspeicher	25 Festwertspeicher für oft abzufüllende Zählteile. Inhalte pro Speicher: Stückgewicht, Artikelbezeichnung, Sollstückzahl, Limit 1, Limit 2, Toleranz + und Toleranz -.
Dosieranzeige	Während des Dosiervorganges kontinuierliche Anzeige von Ist-Stückzahl und Dosierstatus (Grob-/Feinstrom)
Toleranzkontrolle	Soll-/Ist-Vergleich mit Toleranz + und Toleranz -. Manuelles oder automatisches, gepulstes Nachdosieren.
Nachstromkorrektur	Zur Optimierung der Abfüllgenauigkeit, mit variablem Korrekturfaktor.
Steuersignale	Über Interface RS485-ID7 und Relaisbox 8-ID7 (Zubehör) <ul style="list-style-type: none"> • Signalausgänge: Ansteuerung der Dosierorgane (Grob-/Feinstrom), Ausgabe der Toleranzkontrolle (zu wenig/gut/zu viel), allgemeine Ausgänge (Ein/Aus, Bereit, Dosierende) • Signaleingänge: Start/Stop/Quit für Dosiervorgang und Tarieren

Neutrales Messen

Anwendung	Zur einfachen Bestimmung von gewichtsabhängigen Grössen, z. B. Längen, Flächen, Volumen
Format	Ergebnis kann mit 0...3 Nachkommastellen angezeigt werden
Einheit	Ergebnis kann mit beliebigem, 10-stelligem Text ausgedruckt werden

Stückzählen

Stückzahlberechnung	Kontinuierliche Berechnung aus Stückgewicht und aktuellem Nettogewicht
Stückzahlanzeige	BIG WEIGHT-Display mit 18 mm Ziffernhöhe, 7 Stellen mit Anzeige der Einheiten Stk oder Pcs, mit Tausender-Trennung
Zählstart	<ul style="list-style-type: none"> • Durch 1-Tasten-Bedienung mit Standard-Referenzstückzahl • Durch Eingabe der variablen Referenzstückzahl (1...9999 Stück) • Durch Eingabe des bekannten Stückgewichts in verschiedenen Gewichtseinheiten über Tastatur, Festwertspeicher oder Interface (z.B. PC, Barcodeleser)
Stückgewicht-Festwertspeicher	999 Festwertspeicher für oft verwendete Zählteile, je mit Stückgewicht und 20-stellige Artikelbezeichnung, netzausfallsicher gespeichert und schnell abrufbar

Zählgenauigkeit

Mindestreferenz-Überwachung	Abhängig von angeschlossener Waage, Mindestreferenzgewicht pro Waage wählbar.
ADD-Funktion	Automatische Berechnung und Anzeige der Stückzahl, um das Mindestreferenzgewicht zu erreichen, abschaltbar.
Warnhinweis	Kennzeichnung der Stückzahl, wenn Zählvorgang unterhalb des Mindestreferenzgewichts gestartet wurde.
Referenzoptimierung	Automatische Funktion zur Verbesserung der Zählgenauigkeit
Statistikfunktion	Betriebsart zur automatischen Berechnung von Mittelwert und Standardabweichung einzelner Zählteile
Mehrwaagensysteme (Zubehör)	Bis zu 3 Waagen anschliessbar. Höchste und gleichzeitig wirtschaftlichste Zählgenauigkeit erhalten Sie mit der optimalen Referenzwaage aus dem ganzen METTLER TOLEDO Waagen-Sortiment.

Summierfunktionen

Im Wägebetrieb	Summe Brutto, Summe Netto und Summe Tara
Beim Stückzählen	Summe Brutto, Summe Netto, Summe Tara und Summe Stückzahl
Beim Stückdosieren	Automatische Summierung von Brutto, Netto, Tara und Stückzahl
Summenspeicher	Gewichtswerte 7 Stellen, Stückzahl 8 Stellen
Postenzähler	Bis 9999, Start- und Endwert frei wählbar
Summenbehandlung	Automatisches Löschen beim Zählstart, abschaltbar

Allgemeine Funktionen

Info Funktion	Einfache Rückrufmöglichkeit für: Mittleres Stückgewicht, aktuelle Referenzstückzahl, Standard-Referenzstückzahl, Inhalt der Festwertspeicher, Summe Netto, Summe Stückzahl, Postenzähler, Dosierparameter.
Steuersignale	Über Interface 4 I/O-ID7 und Relaisbox 4 ID7 bzw. RS485-ID7 und Relaisbox 8-ID7 (Zubehör), solange Stück-Dosieren nicht aktiv ist: <ul style="list-style-type: none"> • Signalausgänge: DeltaTrac-Zustand (zu wenig/gut/zu viel), Waagenstillstand • Signaleingänge: Taste ON/OFF, Nullstellen, Tarieren, Enter • 4 unabhängige, frei definierbare Schaltpunkte (nicht für die Anwendung Stückdosieren)

