

Contaje con sistema. Para que le salgan bien las cuentas.



Con este módulo de software orientado al usuario Vd. aumenta el rendimiento, ya elevado de por sí, del terminal industrial ID7²⁰⁰⁰ en el área «Contaje». Vd. obtiene datos de sistema rápidos y fiables para la facturación sencilla y el control exacto de las existencias.

La seguridad de obtener cifras exactas.

Contaje efectivo en las distintas áreas de la industria: recepción de mercancías, producción, almacenamiento y expedición

- Robusta carcasa adaptada a la industria con grado de protección IP68/IPX 9K
- Pantalla BIG WEIGHT® – cifras de gran tamaño para la lectura a distancia
- Lámina de teclado plana y compacta – de larga vida y fácil manejo
- Código A...D para la clara identificación de las piezas
- Interfaces que facilitan la conexión sencilla de sistemas externos

COUNT

A
Nº artículo

B
Nº pedido

C
Nº código

D
Nº documento

Trabajo rentable y seguro, con ID7-Count²⁰⁰⁰

En contaje manual o automático: ¡ID7-Count²⁰⁰⁰ y su software de aplicación ID7-Count²⁰⁰⁰ proporcionan siempre los datos precisos!

Fácilmente integrables en cualquier aplicación de contaje, nuestras soluciones de pesaje optimizan sus procesos de producción y logística. Obtenga datos exactos y transparentes que puedan incluirse en sistemas informáticos de nivel superior; con ello mejorará la gestión de su empresa.



El contaje en la **recepción de mercancías** evita las paradas en producción por falta de piezas. En **expedición**, unas cantidades exactas son garantía de clientes satisfechos.



Sistemas contadores de METTLER TOLEDO controlan la **producción** y registran los resultados por medio de impresora o en el sistema informático.



Cifras de existencias continuamente actualizadas en el **almacén** reducen el espacio de almacenamiento a un mínimo y señalizan de modo seguro las cantidades mínimas para una reacción rápida.

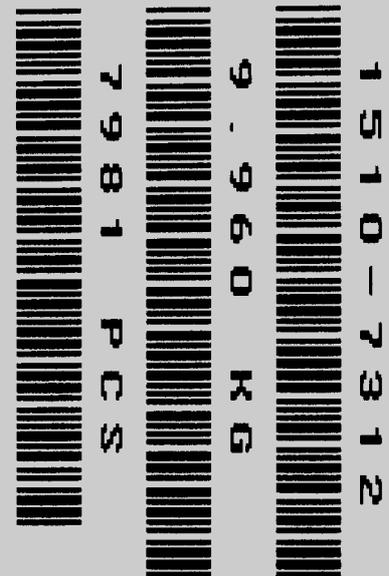
ALPHA - MRECURY
MICRO - MECHATRONICS
.....
Fecha 05.05.98
Hora 15.08.56
Artículo No. 1510-7312
Pedido No. APT 09231-158.261
Codigo No. BK 4311.7 / Axs 11.2
Documento No. TNT Expr. 3078/54.1

BASE PIN pv1.9a
Ref. man.

1.248 g

Piezas 7981 Pcs

NETO 9.960 kg
TARA 3.225 kg





Contaje preciso en cada clase de peso

En todo momento se precisan números de piezas exactos y fiables: ya sean las piezas más pequeñas y ligeras, o piezas grandes y pesadas en diversas cantidades. Existe una balanza METTLER TOLEDO para cada tipo de pieza, con cualquier clase de precisión y con todas las cantidades posibles. Gracias a sus numerosas funciones, ID7-Count²⁰⁰⁰ supervisa, entre otras cosas, el peso de referencia mínimo mediante optimización automática de la referencia y calcula estadísticas sobre su trabajo.

Conexión de hasta 3 balanzas distintas

No importa con qué tipos de balanzas desee trabajar, los interfaces de datos universales de ID7 permiten conectar hasta 3 balanzas distintas de las líneas de laboratorio e industria.

Entrada de datos rápida y sin errores

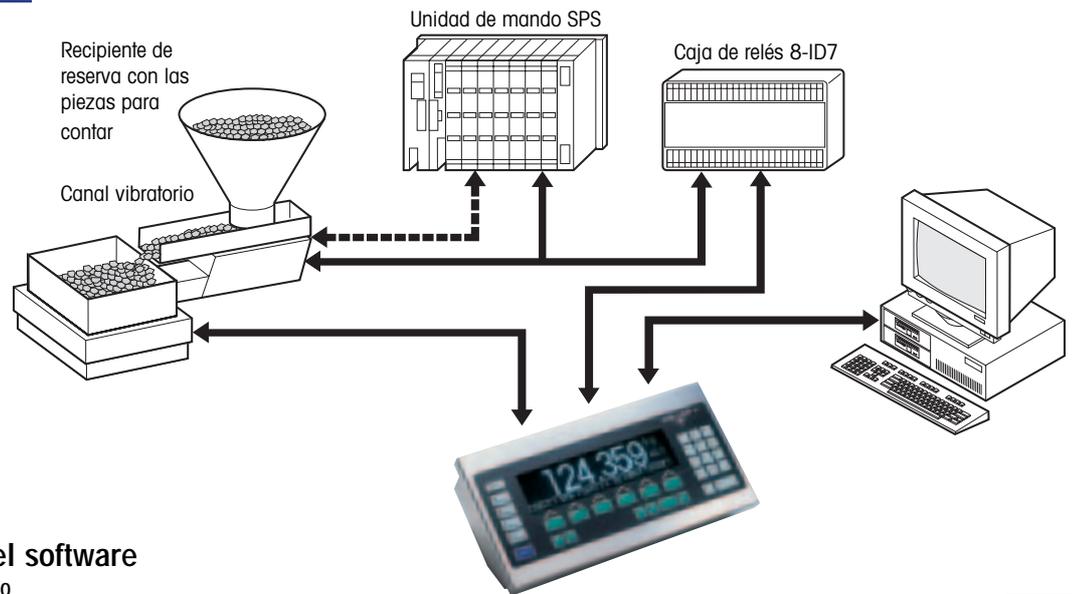
Los datos se introducen de modo rápido y seguro mediante lector de códigos de barras, teclado alfabético externo o en línea, por ejemplo desde el PC de almacén.

Totalización

Con la función "Totalización" de ID7-Count²⁰⁰⁰ se acumulan valores de peso y números de pieza de varios recipientes con contador de artículos.



Ejemplo de sistema para la dosificación automática de piezas



Características técnicas del software de aplicación ID7-Count²⁰⁰⁰

Teclas de función		Contaje	
REF	Comienzo del contaje con cantidad de referencia estándar con una sola tecla	Cálculo de cantidad	Cálculo continuo a partir de peso unitario y peso neto actual
REF N	Comienzo del contaje con cantidad de referencia variable	Indicación de cantidad	Pantalla BIG WEIGHT con altura de cifras 18 mm, 7 caracteres con indicación de las unidades pzs ó pcs y separación de los millares
REF G	Comienzo del contaje con entrada del peso unitario	Comienzo de contaje	<ul style="list-style-type: none"> • Pulsando 1 tecla con cantidad de referencia estándar • Por entrada de la cantidad de referencia variable (1...9999 piezas) • Por entrada del peso unitario conocido en diferentes unidades de peso a través de teclado, memoria de valores fijos o interface (p.ej., PC, lector de código de barras)
PLUS	Totalización	Memoria de pesos unitarios fijos	999 memorias de valores fijos para piezas contadas a menudo, cada una con peso unitario y designación de artículos de 20 caracteres, memorizados contra fallos de corriente y rápidamente accesibles
TOTAL	Indicación del total		
← →	La conmutación entre cantidad actual y el total permite una distribución fácil de las cantidades contadas en varios recipientes		

Características técnicas del Software de aplicación ID7-Count²⁰⁰⁰

Dosificación de piezas

Función de dosificación	Trasvase automático de piezas masivas hasta cantidad teórica con flujo regulado por alimentación rápida y lenta hasta una exactitud de dosificación óptima
Tipo de dosificación	Pesada aditiva o extractiva
Parámetros de dosificación	Entrada, a opción, controlada por el usuario a través de teclado, por acceso a una de las 25 memorias de valores fijos o mediante interface
Modo de aprendizaje	Cálculo automático de los parámetros de dosificación para alimentación rápida y lenta
Función de tara	Tarado automático al comenzar el proceso de dosificación, también desconectable
Memorias de valores teóricos fijos	25 memorias de valores fijos para piezas de trasiego frecuente. Contenido de cada memoria: peso unitario, designación de artículo, cantidad teórica, límite 1, límite 2, tolerancia + y tolerancia -.
Indicador de dosificación	Indicación continua, durante el proceso de dosificación, de cantidad real y estado de dosificación (alimentación rápida/lenta)
Control de tolerancia	Comparación teórico/real con tolerancia + y tolerancia - Redosificación por pulsación, manual o automática
Corrección de realimentación	Para optimizar la exactitud de llenado, con factor de corrección variable
Señales de mando	A través de interface RS485-ID7 y caja de relés 8-ID7 (accesorio) <ul style="list-style-type: none"> • Salidas de señal: Control de los órganos dosificadores (alimentación rápida/lenta), salida de los controles de tolerancia (poco/bien/demasiado), salidas generales (ON/OFF, Preparado, Fin de dosificación) • Entradas de señal: Start/Stop/Quit para proceso de dosificación y tarado

Medición neutra

Aplicación	Para la determinación simple de magnitudes en función del peso, p.ej., longitud, superficie, volumen
Formato	El resultado se puede presentar con 0...3 decimales
Unidad	El resultado se puede imprimir con cualquier texto de 10 caracteres

Exactitud de contaje

Control de referencia mínima	Depende de la balanza conectada, peso de referencia mínimo por balanza seleccionable.
Función ADD	Cálculo automático e indicación de cantidad para llegar al peso de referencia mínimo, desconectable.
Advertencia	Marcación de la cantidad, una vez iniciado el proceso de contaje por debajo del peso de referencia mínimo.
Optimización de la referencia	Función automática para mejorar la exactitud de contaje.
Función estadística	Modo operativo para el cálculo automático de media y desviación típica de piezas sueltas.
Sistemas multibalanza (accesorios)	Hasta 3 balanzas conectables. Con la balanza de referencia óptima de la gama completa de balanzas METTLER TOLEDO consigue Vd. la más alta y, al mismo tiempo, más económica exactitud de contaje.

Funciones de totalización

En el modo pesada	Bruto total, neto total y tara total
En el contaje	Bruto total, neto total, tara total y cantidad total
En la dosificación de piezas	Totalización automática de peso bruto, neto, tara y cantidad
Memoria totalizadora	Valores de peso con 7 digitales, cantidad con 8 digitales
Contador de lotes	Hasta 9999, valor inicial y final libremente seleccionables
Borrado total	Borrado automático al empezar el contaje, desconectable

Funciones generales

Función Info	Posibilidad de llamada sencilla para: Peso unitario medio, cantidad de referencia actual, cantidad de referencia estándar, contenido de las memorias de valores fijos, neto total, cantidad total, contador de lotes, parámetros de dosificación.
Señales de mando	Mediante interface 4 I/O-ID7 y caja de relés 4 ID7, ó RS485-ID7 y caja de relés 8-ID7 (accesorio), siempre que no esté activada la dosificación de piezas: <ul style="list-style-type: none"> • Salidas de señales: Estado DeltaTrac (poco/bien/demasiado), estabilidad de balanza • Entradas de señal: Tecla ON/OFF, puesta a cero, tarado, Enter. • 4 puntos de conmutación independientes de libre definición (no utilizables para dosificación de piezas)

BIG WEIGHT® es una marca registrada de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH.

